

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1486-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1486 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Schlosserei Wulf e. K.  
Runtestraße 4  
D - 59457 Werl

**Herstellerwerk(e):** Schlosserei Wulf e. K.  
(Produktionsstätte des Herstellers) Runtestraße 4  
D - 59457 Werl

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Hermann-Josef Wulf, 09.04.1974, EWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

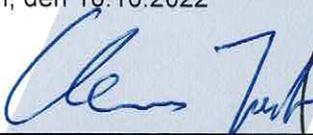
**Gültigkeitsbeginn:** 25.08.2016  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 25.08.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 25.02.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 10.10.2022

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

